

Autohaus Berling - Inh. H. Berling Loxtener Str. 1 - 49577 Ankum - Tel.: 05462 / 366





Ihr Ansprechpartner

Frau Gudrun Berling E-Mail: g.berling@auto-berling.de Telefon: 05462 366

### Audi Q2 AP08-310942 Angebotsnr.:

# **VERKAUFT**

















Erstzulassung: 01.07.2023

Kilometer: 22.400

Farbe: Grau

Leistung:

110 kW / 150 PS

Kraftstoffart:

Benzin

28.890 €

FINANZIERUNGSBEISPIEL

Laufzeit: 60 Monate Anzahlung: 30 %

Basis-Finanzierung:\*

Zielraten-Finanzierung:\*\* M1.544te€

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.667 Euro, Laufzeit: 60 Monate, Nettodarlehen: 20.223 Euro, Gesamtbetrag: 30.907 Euro, Zinsätze: 3.92% Sollz. (gebunden), 3.99% eff.

Gesambetrag: 0.397 Euro, Zinsatze. 3.2-2 Solla: 2.900 tollor); 39-3-8 etc. 2012. 290 tollors: 39-3-8 etc. 2012. 290 tollors: 29-3-8 etc. 2012. 290 tollors: 29-8-8 etc. 2012. 290 tollors: 29-8-8 etc. 2012. 290 tollors: 29-8 etc. 2012. 290

Vermittlung für: Santander Consumer Bank Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

Anti-Blockiersystem ABS

### Multimedia

Radio

### Weiteres

- 360°-Kamera
- ABS
- Armlehne
- Bluetooth
- Bordcomputer
- CD Radio
- Einparkhilfe hinten
- Einparkhilfe vorne
- elektrische Aussenspiegel
- elektrische Fensterheber
- Elektrische Heckklappe
- Elektronische Stabilitäts-Kontrolle
- Elektronische Wegfahrsperre
- Freisprecheinrichtung

- Kindersitzbefestigung
- Lederlenkrad
- Leichtmetallfelgen
- Lichtsensor
- Metallic
- Multifunktionslenkrad
- Navigationssystem mit Bildschirm
- Nichtraucher Fahrzeug
- Notrufsystem
- Panoramadach
- Radio
- Radio DAB
- Regensensor
- Reifendruckkontrollsystem
- Rückfahrkamera
- Selbstlenkende Systeme
- Servolenkung
- Sitzheizung
- Soundsystem
- Sportsitze
- Spurhalteassistent

- Start Stop Automatik
- USB
- Zentralverriegelung per Fernbedienung
- Außenspiegel elektrisch anklappbar
- !!!ACHTUNG: leichter Streifschaden rechts!!! INNENAUSSTATTUNG UND



# STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!